

QUARTZ-ZINC® STRAT

Le QUARTZ-ZINC® STRAT est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

Le QUARTZ-ZINC® STRAT a reçu en usine un traitement superficiel de conversion chimique lui conférant, dès l'origine, un aspect gris clair, de teinte semblable à celle de la patine qui se forme sur le zinc naturel après quelques mois ou années, en fonction de l'exposition atmosphérique. Un revêtement organique est appliqué en deux couches, d'une épaisseur totale de 35 µm. Ce revêtement organique de protection permet d'accroître la résistance à la corrosion du zinc dans certains environnements. Un vernis de protection de 12 microns est appliqué en usine sur la face non commerciale.

Caractéristiques techniques

	PREMIUMZINC®	EN 988
Composition chimique		
Zinc	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%
Cuivre	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titane	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%

Fiche technique

	PREMIUMZINC®	EN 988
Dimensions et tolérances		
Épaisseur de feuilles/bobines	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Largeur de feuilles/bobines	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Longueur de feuille	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Courbure longitudinal	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planéité	≤ 2 mm et $\omega \leq 0,6$	≤ 2 mm
Propriétés mécaniques et technologiques		
Limite élastique 0,2%	120-150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture	≥ 35%	≥ 35%
Dureté Vickers	≥ 45 HV	-
Essai de pliage à 4°C	Aucune fissure	Aucune fissure
Allongement permanent	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Essai Erichsen	7,5 mm sans fissures	-

Notre fabrication est conforme aux normes internationales :
EN 988 – ASTM – BS – AFNOR – DIN

Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)



Fiche technique

Profil environnemental

VMZINC dispose d'évaluations environnementales pour ses produits et systèmes de façade et toiture, certifiées par des organismes tiers indépendants :

- FDES (Vérification INIES selon norme EN 15804)
- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Les produits VMZINC ont de nombreux atouts qui leur permettent de contribuer à la qualité environnementale des bâtiments selon les référentiels de construction :

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions.